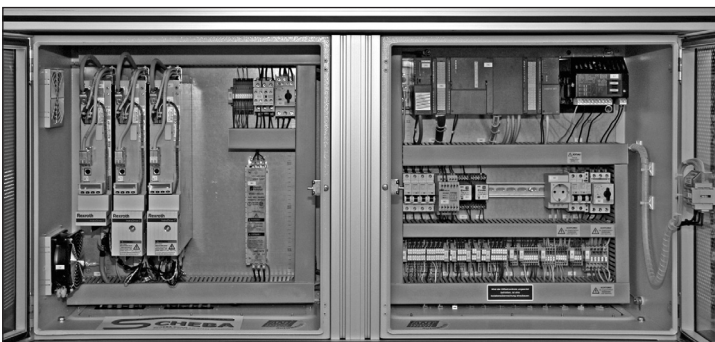


ANT hat europaweit das größte Lineareinheiten-Programm mit über 100 Typenvarianten in den Baureihen „Alpha“, „Beta“, „Gamma“, „Delta“ und Sigma.

Wir bieten unseren Kunden neben umfangreichen standardisierten Einzelachsen nach Katalog eine Vielfalt von Sondermodulen, Anbauteilen und Anwendungsunterstützung. Falls Sie zum Beispiel eine Komplettlösung einschließlich Greifermodulen, Servotechnik, Schaltschrank und Inbetriebnahme in Ihrem Hause wünschen, schalten wir unsere Systempartner ein.

Kooperationen mit Firmen wie **Rexroth** in der Linear-technik und dem Systemhaus **Scheba** in der Steuerungstechnik, machen uns zu einem starken Partner für Industrie und Handwerk!

ANT bleibt Ihr Ansprechpartner bis Projektabschluss und übernimmt auch die Gewährleistung für den kompletten Lieferumfang.



Die Fotos zeigen ein steckfertiges 3-Achs-System mit synchronisierten Zahnriemenachsen. Die interpolationsfähige Steuerung ist frei programmierbar, im Schaltschrank integriert und komplett verdrahtet.

ANT Kunden-Referenzen

AEG



BOSCH



Bayerische Motoren Werke
AKTIENGESELLSCHAFT



Mercedes-Benz

balzers
Process Systems

GRENZBACH

FAG



**MAN
ENERGIE**

GEALSTHOM
POWER GENERATION



VOLKSWAGEN AG

**BHS
CORRUGATED**

KBA

Elektromaschinenbau GmbH
SCHENBA

SCHUNK

SIEMENS



SACHS