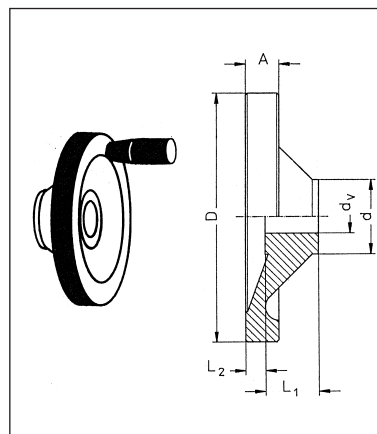


Produkt/ Typ	Maße [mm]						Gewicht [kg/Stück]
	A	D	d	d _v ¹⁾	L ₁	L ₂	
HR 80	14	80	26	–	16	14	0,15
HR 80	14	80	26	10	16	14	0,15
HR 125	16	125	35	–	18	16	0,30
HR 125	16	125	35	14	18	16	0,30
HR 125	16	125	35	16	18	16	0,30
HR 125	16	125	35	20	18	16	0,30
HR 160	18	160	40	–	20	17	0,50
HR 160	18	160	40	12	20	17	0,50
HR 160	18	160	40	16	20	17	0,50
HR 160	18	160	40	20	20	17	0,50
HR 200	21	200	45	–	24	21	1,00
HR 250	24	250	50	–	28	22	1,30

¹⁾ Bohrung mit Nut nach DIN 6885



Handräder HR

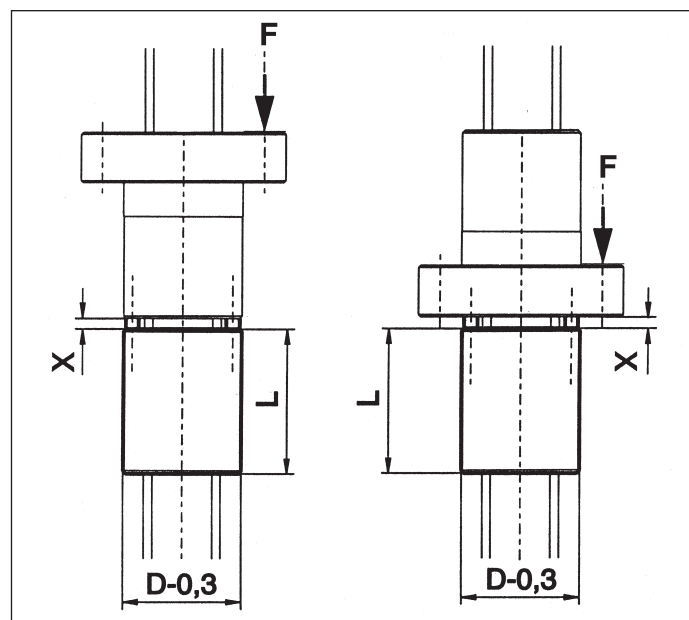
Handrad mit drehbarem schwarzem Handgriff zum Handantrieb von Gewindetrieben, Linear-einheiten, Spindelhubge-trieben usw.

Werkstoff: Aluguß poliert

Sicherheitsfangmutter

Die Sicherheitsfangmutter übernimmt beim Durchbrechen der Gewindegänge die aufliegende Last. Mit zunehmender Abnutzung der Laufmutter verringert sich der Abstand X zwischen beiden Muttern. Bei Erreichung von Abstand X = 0 muß die Laufmutter ausgetauscht werden. Die Fangmutter kann mit Endschaltern überwacht werden.

Bei Verschleiß größer als 1/4 der Gewindesteigung können Gegenstände und Personen bereits gefährdet sein.



Baugröße	Maße in mm		
	D	L	X
NM 0	24	28	1.0
NM 1	28	36	1.0
NM 2	32	40	1.0
NM 3	38	60	1.5
NM 4	63	80	1.75
NM 5	85	99	2.25
NJ 1	85	99	2,25
NJ 2	95	100	2.5
NJ 3	105	110	2.5
NJ 4	130	130	2.5
NJ 5	160	160	3.5

Abmessungen

Die Sicherheitsfangmutter für Bauart N ist singgemäß wie bei Bauart R. Die Sicherheitsfangmutter kann nur in Verbindung mit der Laufmutter bei Bauart R und Schneckenrad bei Bauart N geliefert werden. Bitte Lastrichtung angeben. Die Muttermitnahme kann über Stifte erfolgen (siehe Abbildung) oder über eine Steg-Nutverbindung.

Wichtig!! Um die Funktion der Sicherheitsfangmutter zu gewährleisten, muss der Abstand X regelmäßig überprüft werden!!