

Bosch Rexroth- Kugelgewindetriebe mit ANT-Bearbeitung

Kugelgewindetriebe sind präzise Antriebselemente für Vorschubbewegungen mit Positionieraufgaben. Sie sind mit Einzel- oder Doppelmutter lieferbar und ermöglichen Positioniergenauigkeiten bis 0,01 mm.

Vorteile

- Gleichmäßige Funktion durch das Prinzip der internen Gesamtumlenkung
- Besonders ruhiger Lauf durch die optimale Abnahme der Kugeln von der Laufbahn
- Vorgespannte Einzelmutter, auch einstellbar
- Hohe Tragzahl durch große Kugelanzahl
- Kurze Mutterbauweise
- Keine vorstehenden Teile, problemlose Montage der Mutter möglich
- Glatter Außenmantel
- Effektive, abstreifende Dichtung



Warum Bosch Rexroth von ANT?

ANT hat europaweit das größte Lineareinheiten-Programm mit über 100 Antriebs- und Größenvarianten. In den Baureihen „Alpha“, „Beta“, „Delta“, „Gamma“ und „Sigma“ sind Kugelgewindetriebe und auch Schienenführungen verbaut.

Zur Sicherstellung unserer Lieferfähigkeit bei diesen anspruchsvollen Produkten **bevorraten wir ständig Bosch Rexroth-Erzeugnisse** und können sie deshalb auch unseren Kunden zu marktüblichen Preisen anbieten. Die Bearbeitung erfolgt auf CNC- oder konventionellen Maschinen und ist die Basis unserer Flexibilität!
Lieferzeiten von 1-3 Wochen sind keine Seltenheit!



Bestellbeispiel:

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨
KGT - 2505 - T7 - RH - K016 - 0558 - K085 - F - 0

- | | | |
|---|--|---|
| ① Kugelgewindetrieb
(Trapezgewinde TGT) | ④ Steigung rechts
(LH = Steigung links) | ⑦ 2. Spindelende |
| ② Größe und Steigung | ⑤ 1. Spindelende (Länge)
(Montagerichtung-Mutterflansch) | ⑧ Flanschmutter
(M=Zylinder Mutter) |
| ③ Genauigkeit
(T7= 52 µm (300 m)) | ⑥ Spindellänge, gesamt | ⑨ Ohne Zubehör
(1=mit Zubehör) |